



Рис. XIII-10. Схема работы барабанного вакуум-фильтра:

1 — барабан; 2 — продольные перегородки; 3 — фильтровальная ткань; 4 — коллектор для подачи промывной жидкости; 5 — отводные трубки. Поток: I — суспензия; II — осадок; III — газ отдувки; IV — промывной фильтр; V — фильтр

Чтобы уменьшить вязкость суспензии и повысить селективность кристаллизации парафинов и размеры кристаллов, сырье разбавляют специальной смесью растворителей. При этом над суспензией находятся пары этих растворителей, поэтому фильтрование ведут в атмосфере инертного газа, чтобы избежать образования взрывоопасных смесей с воздухом; в целях уменьшения его расхода инертный газ возвращается на рециркуляцию. Промывку осадка (гача) ведут смесью тех же растворителей.

В вакуум-сборниках 4 и 6 фильтрат (раствор масла) и промывная жидкость отделяются от инертной парогазовой смеси, а последняя, пройдя через каплеотбойники 5, всасывается вакуум-компрессором 8 и подается под крышку корпуса фильтра, а также через распределительную головку в секцию отдувки осадка.

Генератор инертного газа 7 служит для заполнения газом системы и для пополнения потерь газа. Уровень суспензии в корыте фильтра поддерживается постоянным при помощи регулятора 2, воздействующего на кла-